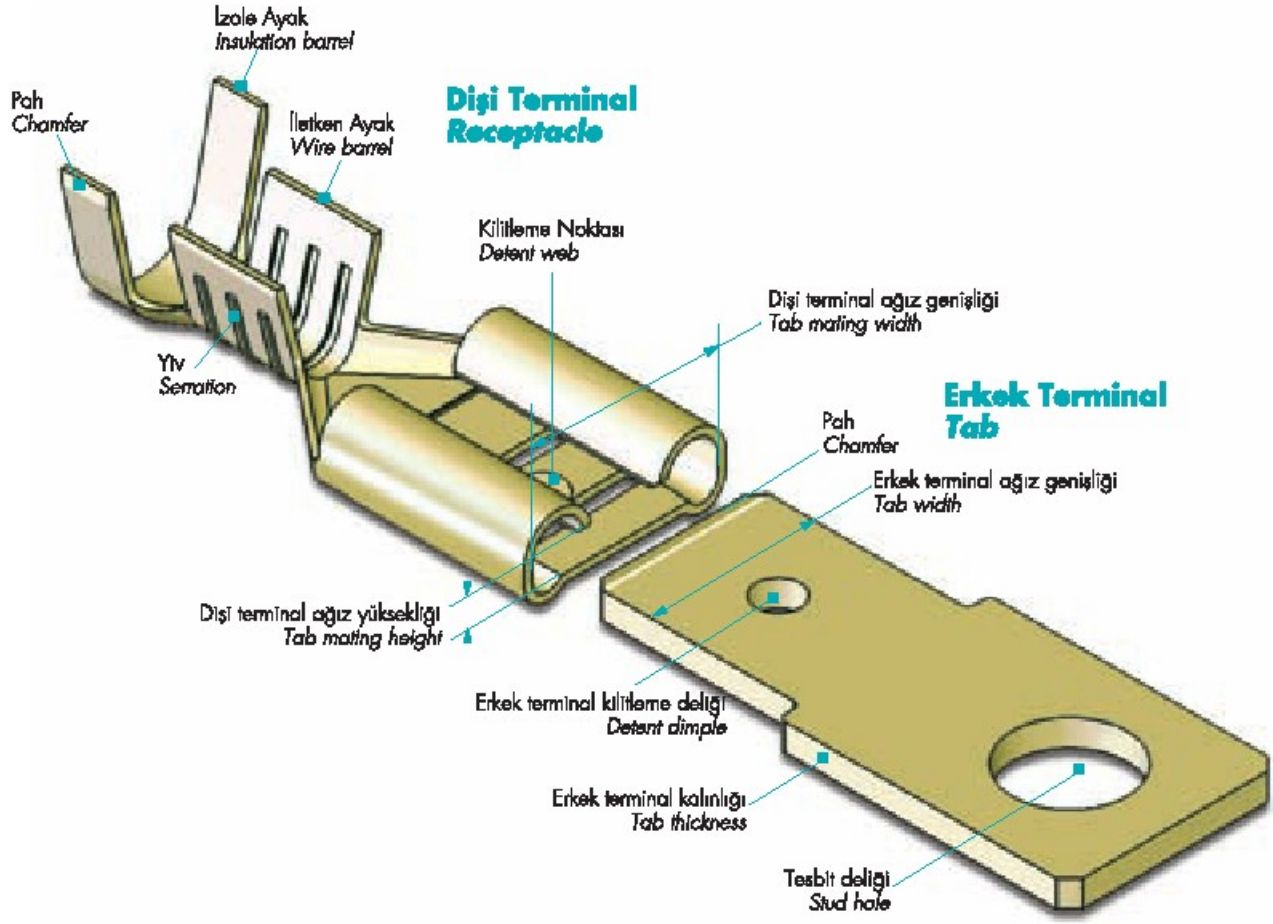
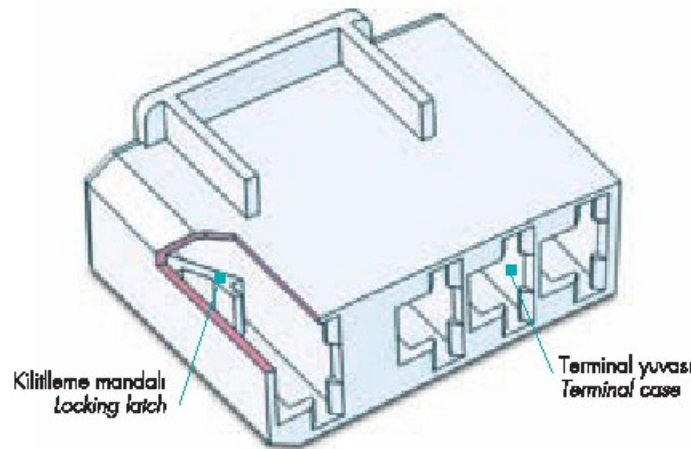


## Terminaler *Terminals*

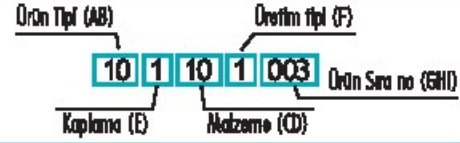


## Konnektörler *Insulation Housing*



### Ürün Kod Anahtarı

Ürünler örnekte gösterildiği şekilde 9 haneli sayı dizisi ile kodlanmıştır.



### AB - Ürün tipi: 10 1 10 1 003

- 01 - Düz erkek
- 02 - Yuvarlak erkek
- 03 - Özel erkek
- 04 - Yassı dişi
- 05 - Yuvarlak dişi
- 06 - Özel dişi
- 07 - Delikli tip sıkmalı
- 08 - Çatal tip sıkmalı
- 09 - Boru tip sıkmalı
- 10 - Ek terminal
- 11 - Sıkmalı tip pim
- 20 - Buj ve Distribütör Grubu
- 30 - Pullar
- 40 - Erkek konnektör
- 41 - Dişi konnektör
- 42 - Kılıf
- 43 - Klemensler
- 80 - Diğer
- 85 - Cam Grubu

### CD - Malzeme kodu: 10 1 10 1 003

- 10 - Pirinç (CuZn)
- 20 - Bakır (E-Cu)
- 30 - Fosforbronz (CuSn)
- 40 - DKP Sac
- 41 - Paslanmaz çelik (X5CrNi)
- 50 - Sac (Si)
- 60 - Alüminyum
- 70 - Plastik (PA6.6)-Yanmazlık derecesi V2
- 71 - Plastik (PA6)
- 72 - Plastik (PVC)
- 73 - Plastik (PEI20)
- 75 - Polikarbonat (PC)
- 76 - Plastik (PA12)
- 78 - Plastik (PA6.6)-Yanmazlık Derecesi V0
- 80 - Fiber
- 90 - Diğer

### 10 1 10 1 003

#### E - Kaplama tipi:

- 0 - Kaplamasız
- 1 - Kalay kaplı parlak
- 2 - Nikel kaplı
- 3 - Gümüş kaplı
- 4 - Çinko kaplı
- 5 - Bakır kaplı
- 6 - Kalay kaplı mat
- 7 - Pirinç Kaplı

### 10 1 10 1 003

#### F - Üretim tipi:

- 1 - Rulo
- 2 - Dökme
- 3 - Yarı mamül
- 4 - Ters sarım

### 10 1 10 1 003

#### GHI - Ürün sıra numarası:

- 001
- 002
- 003
- ....

## Malzeme, Kaplama, Uygulama.

### Malzeme

Terminaler pek çok farklı metal ve alaşım kullanılarak üretilirler. Uygun metal ve alaşım seçimi hem terminal dizaynına ve hem de kullanım alanına bağlıdır. Kullanılan metal ve alaşımlar temasın verim ve özelliklerini belirler. Farklı uygulama alanlarını değerlendirilmede kullanılacak başlıca kriterler dayanma gücü, elektrik iletkenliği, korozyon ve ısıya dayanıklılık özellikleridir. Pirinç, fosforbronz, çelik, nikel, alüminyum, bakır ve Alman Gümüşü kullanılan belli başlı metal ve alaşımlardır.

### Kaplama

Ürünün korozyona dayanıklılığını güvence altına alır. Ayrıca özel ihtiyaç ve talepler için uygulama aralığını genişleten mekanik ve elektrik bir bütünlük sağlar. Kaplama ya ön-kaplama (yani hammaddenin kaplamalı olması) veya elektroliz yoluyla son-kaplama (ürünün kendisinin kaplanması) şeklinde olabilir. Elektroliz yoluyla yapılan kaplama ürünün her tarafını kapladığından en iyi kaplama sistemidir. Kaplama farklı kalınlık ve parlaklıkta olabilir. Kaplama bakır, kalay, nikel, gümüş ve değerli metaller ile yapılabilir.

### Uygulama Bilgileri

| Malzeme ve Kaplama Tipi | Maks. Sıcaklık | Uygulama Alanı   |
|-------------------------|----------------|--|
| Pirinç (CuZn)           |                |  |
| Kaplamasız              | 110 °C         | Yalnızca çevre şartları uygunsa kullanılır, korozyondan etkilenir.                                 |
| Kalay (Sn) kaplamalı    | 120 °C         | Kalay kaplamalı terminaler, yüksek ısıda iyi performans gösterir, korozyona dayanıklıdır.          |
| Gümüş (Ag) kaplamalı    | 130 °C         | Yüksek akımla yüklenmiş pirinç terminalerde oluşan yüksek ısıda gümüş kaplama elverişlidir.        |
| Fosfor bronz (CuSn)     |                |  |
| Kaplamasız              | 120 °C         | Korozyona karşı pirinçten daha dayanıklıdır.   |
| Kalay(Sn) kaplamalı     | 130 °C         | Kalay kaplamalı terminaler, yüksek ısıda iyi performans gösterir, korozyona dayanıklıdır.          |
| Gümüş (Ag) kaplamalı    | 150 °C         | Yüksek akımla yüklenmiş fosforbronz terminalerde oluşan yüksek ısıda gümüş kaplamaya elverişlidir. |
| Alman Gümüşü (CuNiZn)   |                |  |
| Kaplamasız              | 220 °C         | İyi aşınma dayanımı. Pirinçten daha güçlü. Yüksek elektrik dayanımı, düşük ısı iletkenliği.        |
| Çelik (Si)              |                |  |
| Nikel (Ni) kaplamalı    | 300 °C         | Nikel kaplamalı çelik parçalar yüksek sıcaklığa dayanıklılık gerektiren bağlantılar için.          |